

## 常见故障的诊断与维修案例--数控车床--机械综合类（三）

### 例 3:

**【故障现象】**CKA6150 数控车床,在装机调试时发现 Z 向 G00 100%倍率以上,机床发生震动。

**【分析与诊断】**Z 向快速移动时,速度一般可达 8m/min,从零到 8m/min 是通过加速度来实现的,从 8m/min 到停止由减速度来控制的。从这个意义上分析,Z 向快速的加减速是影响因素,而加减速由参数来控制。所以,决定先改变一下参数值,观察变化情况。

**【故障排除及维修】**把加减速改小,即加减速的时间放长,速度变化率小了,平稳了,震动消失了。